

HORNO DE FOTOCURADO HFC-20



MANUAL DEL USUARIO

**Índice****Página**

1- <u>INTRODUCCIÓN</u>	3
- DATOS DEL FABRICANTE.	3
- COMO UTILIZAR Y CONSERVAR EL MANUAL.	3
2- <u>ADVERTENCIAS PARA LA SEGURIDAD</u>	4
3- <u>USO PREVISTO DEL HFC-20</u>	5
4- <u>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</u>	5
5- <u>IDENTIFICACIÓN DE PARTES</u>	6
- VISTA FRONTAL	6
- VISTA POSTERIOR	6
6- <u>INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO</u>	7
7- <u>PROGRAMACIÓN DEL CONTROL DE TIEMPO</u>	8
8- <u>MANTENIMIENTO</u>	8



1- INTRODUCCIÓN

INSTRELEC S.R.L. felicita y agradece a Ud. por la elección del horno de fotocurado modelo **HFC-20**.

Usted ha adquirido un equipo de diseño simple, robusto y muy confiable, fruto de largos años de experiencia en el diseño y fabricación de equipos para uso para prótesis dental.

DATOS DEL FABRICANTE

FABRICANTE: INSTRELEC S.R.L
CHARCAS 2172 (X5004ERB) CÓRDOBA - REP. ARGENTINA
Tel.:+54-351-4522971 / 4522971 / 4535628
Mail: ventas@instrelec.com.ar

COMO UTILIZAR Y CONSERVAR EL MANUAL

Este manual está dirigido al usuario para que realice una correcta instalación, uso y mantenimiento del aparato.

El mismo aporta tanto la información necesaria para el uso correcto del aparato, como ha sido previsto en la hipótesis de diseño, como también las características técnicas de la máquina.

El manual provee las instrucciones para la instalación, montaje, regulación y el uso para el adiestramiento del personal, dá indicaciones para resguardarse de posibles riesgos y también provee indicaciones necesarias para efectuar las intervenciones de mantenimiento.

El uso profesional del equipo debe contar con el apoyo de una adecuada experiencia por parte del operador. El presente manual provee sólo las indicaciones para una correcta utilización y constituye un apunte para las operaciones básicas.

El manual es una parte integral del equipo y debe ser conservado como punto de referencia futura. Por tanto es necesario conservarlo en un lugar protegido, seco, al reparo del sol y de los agentes climáticos.

En caso de extravío o daño, puede volver a pedir una copia en nuestro centro de asistencia técnica o en nuestra sede.

El presente manual respeta el estado de la técnica en el momento de la comercialización del aparato y no puede ser considerado inadecuado sólo por que sea posteriormente actualizado a consecuencia de la fabricación de versiones actualizadas del mismo aparato.

El fabricante se reserva el derecho de modificar o actualizar la propia producción y los manuales sin la obligación de actualizar la producción precedente, sino en caso excepcional.



2- ADVERTENCIAS PARA LA SEGURIDAD

A los efectos de asegurar la máxima fiabilidad de funcionamiento, INSTRELEC S.R.L. ha efectuado una precisa elección de los materiales componentes empleados en la construcción del aparato, sometiéndolo a pruebas regulares antes de la entrega. La buena conservación de la máquina con el correr del tiempo depende también de un correcto uso y de un adecuado mantenimiento preventivo siguiendo las instrucciones reportadas en este manual.

Todos los elementos de construcción y comando han sido proyectados y realizados con un grado de seguridad tal como para poder resistir requerimientos anormales o superiores a los indicados en el presente manual.

El almacenamiento y manipulación del producto en nuestras oficinas son constantemente controlados a fin de garantizar la ausencia de daño, deterioro o mal funcionamiento.

Términos y símbolos de seguridad:



ADVERTENCIA. El término “Advertencia” identifica las condiciones o prácticas que pueden ocasionar daños o la muerte.



PELIGRO: indica un riesgo de daños posible en el momento en que lee esta advertencia.



CUIDADO: indica un riesgo de daños no inmediato en el momento de leer esta advertencia.



PRECAUCIÓN: El término “Precaución” identifica las condiciones o prácticas que pueden ocasionar daños a este producto o a otras propiedades.



3- USO PREVISTO DEL HFC-20

El HFC-20 está proyectado para operar como acelerador de curado (fraguado) de resinas fotopolimerizables, dentro de los rangos de trabajo especificados por el fabricante en el presente manual de uso.

Todas las operaciones o trabajos que difieran de lo anterior, están expresamente prohibidos ya que pueden implicar riesgos para el operador o daños al equipo.

4- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas: Alto: 300 mm, Ancho: 200 mm, Prof.: 200 mm.

Dimensiones internas útiles: Alto: 130 mm, Diám. plato giratorio: 140 mm

Peso: 5,3 kg

Alimentación eléctrica: 220 VCA 50/60Hz

Luz de fotocurado: Luz fría a LED UV de 930 nm.

Potencia total: 100 W

Plato giratorio transparente que permite el curado inferior de las piezas.

Puerta de carga rebatible hacia arriba.

Rango de control de tiempo: de 0 a 9999 seg, **Resolución:** 1 seg.

Sistema de enfriamiento: Por aire forzado mediante cooler incorporado.

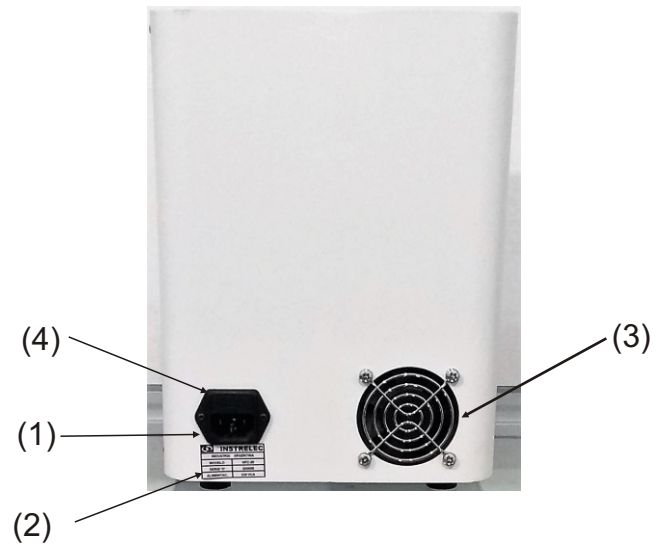
Accesorios provistos: Cable de alimentación de 220Vca



5- IDENTIFICACIÓN DE PARTES

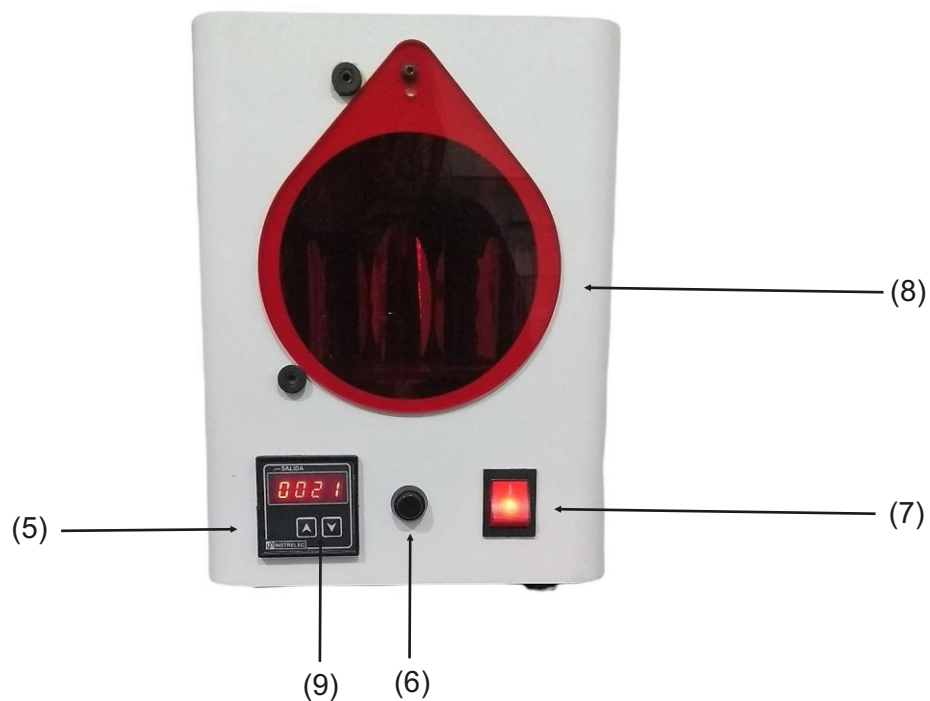
VISTA POSTERIOR

- 1.- Ficha de conexión a 220 Vca.
- 2.- Etiqueta de Modelo y Nro. de Serie
- 3.- Cooler de enfriamiento
- 4.- Fusible 1A/220Vca



VISTA FRONTAL

- 5.- Controlador digital de tiempo de fotocurado (temporizador).
- 6.- Pulsador de Inicio de ciclo de fotocurado.
- 7.- Tecla ON-OFF, encendido - apagado general.
- 8.- Puerta de carga de piezas.
- 9.- Teclas para programación de tiempo de curado





6- INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL HFC-20

Para la instalación y puesta en funcionamiento del HFC-20, proceda como se indica a continuación:

- 1) Desembale cuidadosamente el equipo y colóquelo sobre una superficie plana y nivelada, que soporte sin problemas el peso del mismo.
- 2) Verifique visualmente que el equipo no presente daños o cualquier signo de maltrato durante el transporte.
- 3) Conecte la ficha de conexión eléctrica, en un tomacorriente que tenga el voltaje indicado en la etiqueta ubicada en la parte posterior del equipo (ref. 2, pág. 8) y que posea conexión a tierra debidamente verificada por personal calificado.

Es **muy importante** que el equipo **no se conecte** a la red eléctrica por medio de adaptadores, tomas múltiples o cualquier otro dispositivo que pueda interrumpir la conexión a tierra del mismo, ya que, de ser así, constituye un riesgo para el operador y también para el buen funcionamiento del equipo.



ADVERTENCIA

No reemplace la ficha de conexión por otra sin toma a tierra.



PRECAUCIÓN

Asegúrese que el voltaje en el toma corriente corresponda al voltaje indicado en la etiqueta situada en la parte trasera inferior del equipo.



ADVERTENCIA

Verificar que exista continuidad eléctrica entre el contacto de tierra y la jabolina correspondiente. Esta verificación debe ser llevada a cabo por personal técnico competente.



ADVERTENCIA

La ficha de alimentación debe quedar accesible para el usuario cuando el equipo esté conectado a la red de alimentación.

- 5) Una vez conectado el equipo a la red, encienda el equipo por medio de la tecla de encendido general ubicada en el panel frontal (ref. 6, pág.6). Se iluminará la tecla de encendido y el display del temporizador digital, estando así el equipo en condiciones de operar.

- 6) Programe el tiempo de curado requerido por el material a polimerizar, por medio de las teclas del temporizador digital.

- 7) Una vez cumplimentados los pasos anteriores, coloque las piezas a tratar sobre el plato giratorio en el interior del equipo y cierre la ventana- Luego presione el botón de inicio (ref. 5, pág.6) y el horno comenzará el ciclo de curado, contando el tiempo en forma descendente.



ADVERTENCIA

BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA OPERE EL EQUIPO CON LA PUERTA ABIERTA. LA LUZ UV PUEDE OCASIONAR DAÑOS IRREPARABLES A LA VISTA.



7) Programe el tiempo de curado EN SEGUNDOS, mediante las teclas



7- MANTENIMIENTO

El HFC-20 está diseñado para tener un mantenimiento mínimo. Limpiar sólo con un paño ligeramente humedecido en agua cuando sea necesario.



PRECAUCIÓN: NO LAVAR INTERNA O EXTERNAMENTE CON CHORRO DE AGUA O VAPOR !!